

EP-VAC 5

Vakuum - Drehschieberpumpe



- **Zweistufige Hochleistungs- Drehschieberpumpe mit einem Saugvermögen von 5 m³/h**
- **1- Phasenmotor für Netzspannung 200 - 240 V ($\pm 5\%$) 50 Hz bzw. 208 - 240 V ($\pm 5\%$) 60 Hz**
- **Integriertes Gasballast- und HV- Sicherheitsventil**
- **Für alle Anwendungen im Grob- und Feinvakuumbereich**
- **Korrosivgasversion mit Magnetkupplung**
- **Besonderheit: Weiter Einsatz durch verschiedene Motorspannungen**



Spezifikationen

Anschlussflansch (Ausgang):	DN 16 ISO-KF
Anschlussflansch (Eingang):	DN 16 ISO-KF
Betriebsmittel:	P 3
Betriebsmittelmenge:	0,75 l
Drehzahl bei 50 Hz:	1500 1/min
Drehzahl bei 60 Hz:	1800 1/min
Emissionsschalldruckpegel ohne Gasballast:	≤ 57 dB (A)
Enddruck mit Gasballast:	≤ 7·10 ⁻³ hPa
Enddruck ohne Gasballast:	≤ 4·10 ⁻³ hPa
Gewicht:	25 kg
Leckrate Sicherheitsventil:	≤ 1·10 ⁻⁴ mbar l/s
Nennleistung 50 Hz:	0,37 kW
Nennleistung 60 Hz:	0,37 kW
Netzanschluss: Spannung (Bereich):	200 - 240 V (± 5 %) 50 Hz ; 208 - 240 V (± 5 %) 60 Hz
Saugvermögen bei 50 Hz:	5 m ³ /h
Saugvermögen bei 60 Hz:	6 m ³ /h
Schalter:	Ja, mit 2 m Netzkabel und Schukostecker
Wasserdampfkapazität 50 Hz:	90 g/h
Wasserdampfkapazität 60 Hz:	120 g/h
Wasserdampfverträglichkeit bei 50 Hz:	25 mbar
Wasserdampfverträglichkeit bei 60 Hz:	28 mbar

Optionales Zubehör

(nicht im Lieferumfang enthalten)

Ölnebelscheider EP-VAC Filter 16

Abscheidegrad:	99,98 %
Anschlussflansch (Ausgang):	DN 16 ISO-KF
Anschlussflansch (Eingang):	DN 16 ISO-KF
Fassungsvermögen:	0,15 l
Für Saugvermögen:	2,5-5 m ³ /h
Gewicht:	1,35 kg

