

EP-VAC 1,6

Vakuum - Drehschieberpumpe



- **Zweistufige Hochleistungs- Drehschieberpumpe mit einem Saugvermögen von 1,5 m³/h**
- **1- Phasenmotor für Netzspannung 220 - 240 V (± 5 %) 50 Hz/60 Hz**
- **Integriertes Gasballast- und Sicherheitsventil**
- **Für alle Anwendungen im Grob- und Feinvakuumbereich**



Spezifikationen

Anschlussflansch (Ausgang)	DN 16 ISO-KF
Anschlussflansch (Eingang)	DN 16 ISO-KF
Auspuffdruck, max.	1500 hPa
Auspuffdruck, min.	250 hPa
Betriebsmittel	P3
Betriebsmittelmenge	0,4 l
Drehzahl bei 50 Hz	1500 min⁻¹
Drehzahl bei 60 Hz	1800 min⁻¹
Emissionsschalldruckpegel ohne Gasballast bei 50 Hz	≤ 48 dB (A)
Enddruck mit Gasballast	3 · 10⁻³ hPa
Enddruck ohne Gasballast	3 · 10⁻³ hPa
Gewicht	9,6 kg
Kühlart, Standard	Luft
Leckrate Sicherheitsventil	≤ 1 · 10⁻⁵ Pa m³/s
Nennleistung 50 Hz	0,075 kW
Nennleistung 60 Hz	0,090 kW
Netzanschluss: Spannung 50 Hz	220-240 V
Netzanschluss: Spannung 60 Hz	220-240 V
Netzkabel	Nein
Saugvermögen bei 50 Hz	1,25 m³/h
Saugvermögen bei 60 Hz	1,50 m³/h
Schalter	ja
Schutzart	IP 40
Umgebungstemperatur	12-40 °C