

EP-VAC 3

Vakuum - Drehschieberpumpe



- **Zweistufige Hochleistungs- Drehschieberpumpe mit einem Saugvermögen von 2,5 m³/h bei 50 Hz (2,9 m³/h bei 60 Hz)**
- **1- Phasenmotor für Netzspannung 220 - 240 V (± 5 %) 50 Hz/60 Hz**
- **Integriertes Gasballast- und Sicherheitsventil**
- **Für alle Anwendungen im Grob- und Feinvakuumbereich**



Spezifikationen

Anschlussflansch (Ausgang):	DN 16 ISO-KF
Anschlussflansch (Eingang):	DN 16 ISO-KF
Betriebsmittel:	P 3
Betriebsmittelmenge:	0,4 l
Drehzahl bei 50 Hz:	3000 1/min
Drehzahl bei 60 Hz:	3600 1/min
Emissionsschalldruckpegel ohne Gasballast:	≤ 53 dB (A)
Enddruck mit Gasballast:	≤ 3·10 ⁻³ hPa
Enddruck ohne Gasballast:	≤ 3·10 ⁻³ hPa
Gewicht:	10,5 kg
Leckrate Sicherheitsventil:	1·10 ⁻⁴ mbar l/s
Nennleistung 50 Hz:	0,15 kW
Nennleistung 60 Hz:	0,18 kW
Netzanschluss:	Spannung (Bereich) 220 – 240 V (± 5 %) 50 Hz/60 Hz
Saugvermögen bei 50 Hz:	2,5 m ³ /h
Saugvermögen bei 60 Hz:	2,9 m ³ /h
Schalter:	Ja, mit 2 m Netzkabel und Schukostecker
Schutzart:	IP 55
Temperatur:	Betrieb 80 °C
Umgebungstemperatur:	12-40 °C

Optionales Zubehör

(nicht im Lieferumfang enthalten)

Ölnebelscheider EP-VAC Filter 16

Abscheidegrad:	99,98 %
Anschlussflansch (Ausgang):	DN 16 ISO-KF
Anschlussflansch (Eingang):	DN 16 ISO-KF
Fassungsvermögen:	0,15 l
Für Saugvermögen:	2,5-5 m ³ /h
Gewicht:	1,35 kg

