

# ADT 916

## pneumatische Kalibrierhandpumpe



- Erzeugung von 95% Vakuum bis 40 bar Druck
- Transportierbar, nur 2,7 kg
- Ausgezeichnete Stabilität und hohe Auflösung
- Geringer Wartungsaufwand
- Schnellanschlüsse  
kein Werkzeug erforderlich

## Übersicht

Die pneumatische ADT 916 Druckpumpe ist eine von Hand zu bedienende Pumpe für die Erzeugung von Drücken von 95% Vakuum bis 40 bar. Die Schraubenpresse wurde für die Feindruckjustage mit einer Auflösung bis zu 10 Pa (0,1 mbar) entwickelt. Das besonders entworfene Abschlussventil hält den Druck während der Kalibrierung so stabil wie möglich. Eine eingebaute Gas-Flüssigkeit-Isolation schützt die Pumpe vor Flüssigkeit und Verschmutzungen, um so den Wartungsaufwand zu verringern. Die beiden handfesten Anschlüsse an der Pumpe ermöglichen das schnelle Anbringen und Abmontieren der Testpumpe ohne Kraftaufwand. Der ADT 916 ist eine ideale Vergleichstestpumpe für die Kalibrierung von Druckgeräten.

## Funktionen

- **Transportierbar**  
Nur 2,7 kg
- **Benutzerdefinierbare Auflösung**  
10 Pa (0,1 mbar). Besonders entworfene Schraubenpresse für die Feindruckjustage.
- **Hohe Stabilität**  
Das besonders entworfene Abschlussventil hält den Druck während der Kalibrierung so stabil wie möglich.
- **Langlebig und geringer Wartungsaufwand**  
Die interne Gas-Flüssigkeit-Isolation schützt die Pumpe vor Feuchtigkeit und Schmutz.
- **Einfach zu bedienen**
- **Handfeste Schnellanschlüsse**  
Ermöglichen das schnelle Anbringen und Abmontieren der Testpumpe ohne PTFE Band oder Schraubenschlüssel.



## Spezifikationen

**Medium**.....Luft  
**Erzeugter Druckbereich**.....95% Vakuum bis 40 bar positiver Druck  
**Auflösung**.....10 Pa (0,1 mbar)  
**Material**  
 Druckkolben/ Adapter.....SST  
 Gehäuse.....SST/ Aluminum  
 Abdichtung.....Buna-N  
**Anschluss**  
 Handfeste Anschlüsse für Testmanometer und Referenzmanometer.  
 Testmanometer Anschluss.....1/4" NPT innen, 1/4" BSP innen oder M20X1.5 innen  
 Referenzmanometer Anschluss.....1/4" NPT innen, 1/4" BSP innen oder M20X1.5 innen  
**Abmessungen**.....140 mm x 315 mm x 198 mm  
**Gewicht**.....2,7 kg  
**Herstellergarantie**.....1 Jahr

## Bestellinformationen

### Lieferumfang

ADT 916  
 20x O-Ringe  
 1x Bedienungsanleitung

### Optionales Zubehör

Modellnummer	Bezeichnung
ADT102	Adapter und Anschlüsse, mit diversen Gewinden (26 Teile)
ADT103	Adapter und Anschlüsse, 1/4 NPT (1/4 BSP oder M20X1.5) Stecker an verschiedene Schnellanschlüsse (10 Teile)
ADT100-HTK	Satz Schläuche, 1,5 m flexibler Schlauch, 8000 psi, 1/4 NPT Stecker an 1/4 NPT (1/8 NPT, 1/2 NPT, 1/4 BSP oder M20x1.5)
9904-916	Tragekoffer für eine ADT 916 Pumpe und zwei ADT 681 Manometer oder ADT 672 Kalibratoren